



Monprene® SP-19947

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

Monprene SP-19947 is a high performance thermoplastic elastomer designed for a variety of consumer product applications including sporting goods. Monprene SP-19947 is a low hardness, low density medium flow UV stabilized grade that is designed for injection molding but can be extruded.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Low Specific Gravity • Sunlight Resistant • Without Fillers • 低密度 • 光滑性 • 良好的成型性能	• 良好的加工性能 • 良好的柔韧性 • 良好的着色性 • 良好粘结性 • 耐化学品性能，良好 • 耐紫外光性能，良好	• 韧性良好 • 润滑 • 通用 • 硬度，低 • 有弹性 • 中等流动性
用途	• 包覆成型 • 柔软触感应用 • 柔软的把手	• 体育用品 • 通用 • 橡胶取代	• 消费品应用领域
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 可用颜色	• 清晰/透明	• 自然色
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.890		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 ²			ASTM D412
横向流量：100%应变	189	psi	
流量：100%应变	268	psi	
拉伸应力 ²			ASTM D412
横向流量：300%应变	284	psi	
流量：300%应变	358	psi	
抗张强度 ²			ASTM D412
横向流量：断裂	978	psi	
流量：断裂	469	psi	
伸长率 ²			ASTM D412
横向流量：断裂	790	%	
流量：断裂	540	%	
撕裂强度 ²			ASTM D624
横向流量	139	lbf/in	
流量	115	lbf/in	
压缩永久变形 ³			ASTM D395B
73°F, 22 hr	20	%	
158°F, 22 hr	48	%	

Monprene® SP-19947

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A, 1 秒, 注塑	50		
邵氏 A, 5 秒, 注塑	47		

加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	360 到 450	°F
料筒中部温度	370 到 460	°F
料筒前部温度	380 到 470	°F
射嘴温度	390 到 480	°F
加工 (熔体) 温度	390 到 480	°F
模具温度	95 到 120	°F
注塑压力	200 到 800	psi
注射速度	快速	
背压	25.0 到 100	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in

注射说明

无需干燥。但如果湿度过大，则将粒料在 150°F (65°C) 的温度下干燥 2-4 小时。

挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	360 到 450	°F
料筒 2 区温度	370 到 460	°F
料筒 3 区温度	380 到 470	°F
料筒 4 区温度	380 到 470	°F
料筒 5 区温度	390 到 480	°F
口模温度	390 到 480	°F

挤压说明

螺杆转速 30 - 100 rpm

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² C 模具, 20 in/min

³ 类型 1